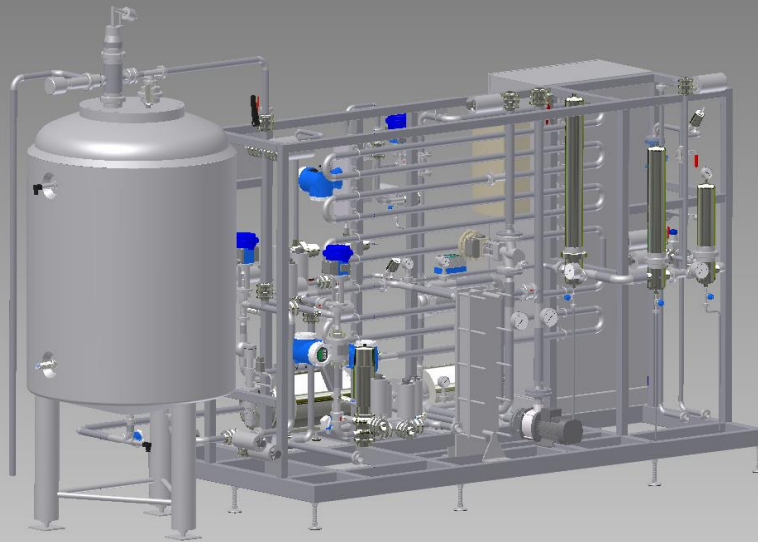


Multi Component Mixing of Liquid Products

Multi-Komponenten-Mischung flüssiger Produkte

MultiMixer



The Principle

The MultiMixer is used for the continuous mixing of several streams of liquid products, e. g. water, acid and caustic. Since the number of blending channels can be adapted to individual needs, the skid provides a high degree of flexibility for the production of different products (brands). The components to be mixed can be supplied from storage tanks via supply lines or from vessels located on the skid. Mass flows and concentrations are permanently measured in the process and adjusted by ratio controllers. Therefore, the system is equipped with high precision flow meters and in-line sensors made by Centec. Frequently, the MultiMixer is also used for carbonation. In this case the skid contains a specifically designed Vortex-Venturi injector that feeds CO₂ in a very large number of very fine bubbles directly into the product stream. Based on accurate in-line measurements, the product steam and the carbon dioxide flow are instantly and fully automatically monitored and adjusted. Thus, repeatable results and minimum product losses are guaranteed.



Das Prinzip

Der MultiMixer wird eingesetzt zur kontinuierlichen Mischung von mehreren Produktströmen, z. B. Wasser, Säure und Lauge. Da die Anzahl der Mischkanäle individuellen Erfordernissen angepasst werden kann, bietet die Anlage ein hohes Maß an Flexibilität zur Herstellung unterschiedlicher Produkte (Marken). Die zu mischenden Komponenten können aus Lager-tanks über Versorgungslinien oder aus Behältern auf der Anlage zugeführt werden. Massendurchflüsse und Konzentrationen werden im Prozess permanent gemessen und über Verhältnisregler angepasst. Hierfür ist die Anlage mit hoch genauen Durchflussmessern und in-line Sensoren von Centec ausgestattet. Häufig wird der MultiMixer auch zur Karbonisierung eingesetzt. In diesem Fall beinhaltet die Anlage einen spezifisch ausgelegten Vortex-Venturi-Injektor, der CO₂ in einer sehr großen Anzahl sehr kleiner Bläschen direkt in den Produktstrom einspeist. Basierend auf exakten in-line Messungen werden der Produktstrom und der Kohlendioxidfluss unmittelbar und vollautomatisch überwacht und geregelt. Auf diese Weise sind wiederholbare Ergebnisse und minimale Produktverluste garantiert.

Technical Data *Technische Daten*

Capacity	<i>Kapazität</i>	1 - 150 m ³ /h
Material	<i>Material</i>	1.4301/AISI 304; 1.4404/1.4435/AISI 316L; etc.
Optionen	<i>Optionen</i>	in-line measurements water deaeration carbonation nitrogenation pasteurization buffer tank cooling <i>in-line Messungen</i> <i>Wasserentgasung</i> <i>Karbonisierung</i> <i>Nitrogenierung</i> <i>Pasteurisierung</i> <i>Puffertank</i> <i>Kühlung</i>

Highlights

- **High precision in-line sensor technology for process control**
- **Excellent accuracy and minimum product losses**
- **According to cGMP, FDA, etc. and qualified (DQ, IQ, OQ) if required**
- *Hoch präzise in-line Sensor Technologie zur Prozesskontrolle*
- *Ausgezeichnete Genauigkeit und minimale Produktverluste*
- *Gemäß cGMP, FDA, etc. und qualifiziert (DQ, IQ, OQ) wenn erforderlich*




The Centec Group

Centec offer fully automated, skid-mounted process units and high precision measurement technology from a single source. Our systems and sensors are engineered to perfectly meet the most demanding requirements of the brewery, beverage, food and pharmaceutical industries. With a team of experienced engineers, we aim to create quantifiable added value for our customers. We are your partner from planning and design through to commissioning of your plant.

Die Centec Gruppe

Centec bietet vollautomatische, rahmenmontierte Prozessanlagen und hoch präzise Messtechnik aus einer Hand. Unsere Systeme und Sensoren sind ausgelegt, dass sie den anspruchsvollsten Anforderungen der Brauerei-, Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie perfekt entsprechen. Mit einem Team erfahrener Ingenieure ist es unser Ziel, messbaren Mehrwert für unsere Kunden zu schaffen. Wir sind Ihr Partner von Planung und Konzeption bis zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage.

Centec
Gesellschaft für Labor- & Messtechnik mbH
Wilhelm-Röntgen-Strasse 10
63477 Maintal, Germany

 +49 6181 1878-0
 +49 6181 1878-50
 info@centec.de

centec.de
centec.cz
centec-uk.com
centec-usa.com
centecrrr.com